

**360L de capacidad**

**Frigorífico UNA PUERTA**

**METAL TECHNOLOGY**



**NO FROST**  
-METAL TECHNOLOGY-



## CAPACIDADES

Eficiencia energética E (A++)  
Capacidad total neta(L) 360

## TEMPERATURAS

Clase climática N / ST  
Rango de temperatura (°C) 2 a 8  
Tipo de refrigerante R600a

## CONSUMO

Consumo energético anual (kWh/año) 41  
Consumo energético diario (kW/24h) 0,38  
Ruido (dB) 42  
Peso neto/bruto (kg) 74/82

## MEDIDAS Alto x Ancho x Profundo

Producto (cm) 185 x 59,5 x 66  
Embalaje (cm) 190 x 66 x 62

## CARACTERÍSTICAS

- Acabado Special Black INOX
- Control de temperatura digital on door
- Display premium LCD touchControl
- Inverter Technology
- NO FROST METAL TECHNOLOGY
- Función Fast Cooling
- Iluminación LED interior
- Equipamiento interior con perfiles cromados
- 5 bandejas de cristal de seguridad
- 3 balcones en puerta del refrigerador
- 1 balcón botellero extra grande
- 2 cajones Crisper Box
- Tirador exterior Push & Pull
- Puerta reversible con sello-cierre magnético
- Patas regulables en altura
- Bloqueo infantil

\* Posibilidad de montar SIDEBYSIDE con CV-19DST